



Ingeniería ,Suministro y puesta en marcha de 4 filtros de malla auto limpiantes Proyecto Minera Esperanza (Centinela)

Mandante	Antofagasta Minerals S.A.
Fecha entrega	Noviembre 2012
Lugar	Antofagasta, Chile

- Contempla una captación de agua de mar de 2.852 m³/hr.
- Eathisa suministró filtros de agua de mar para una presión de 25 bar.
- La falla en este sistema deja como resultado la detención de la producción en la mina.



Realizado por InWasser